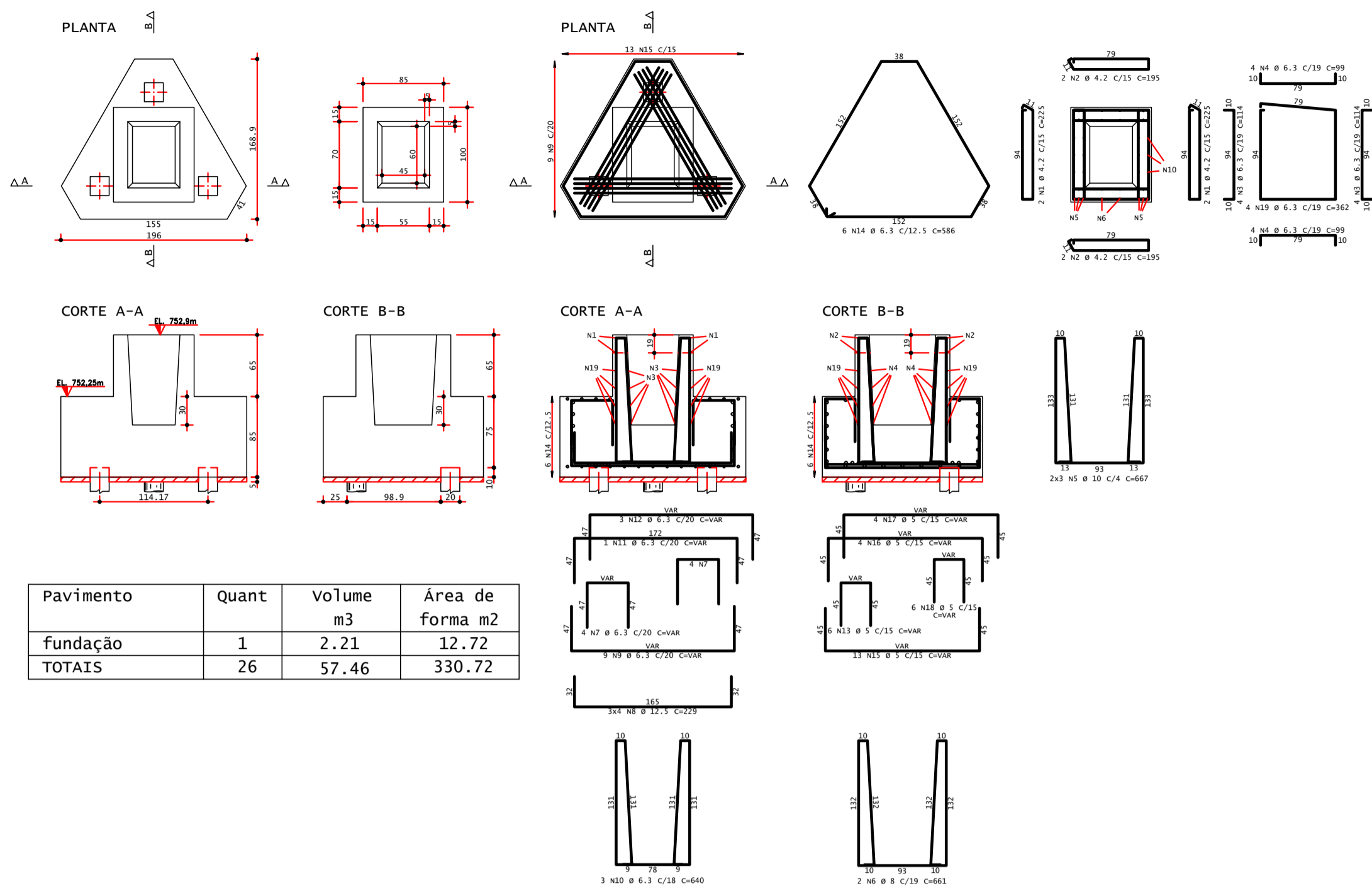
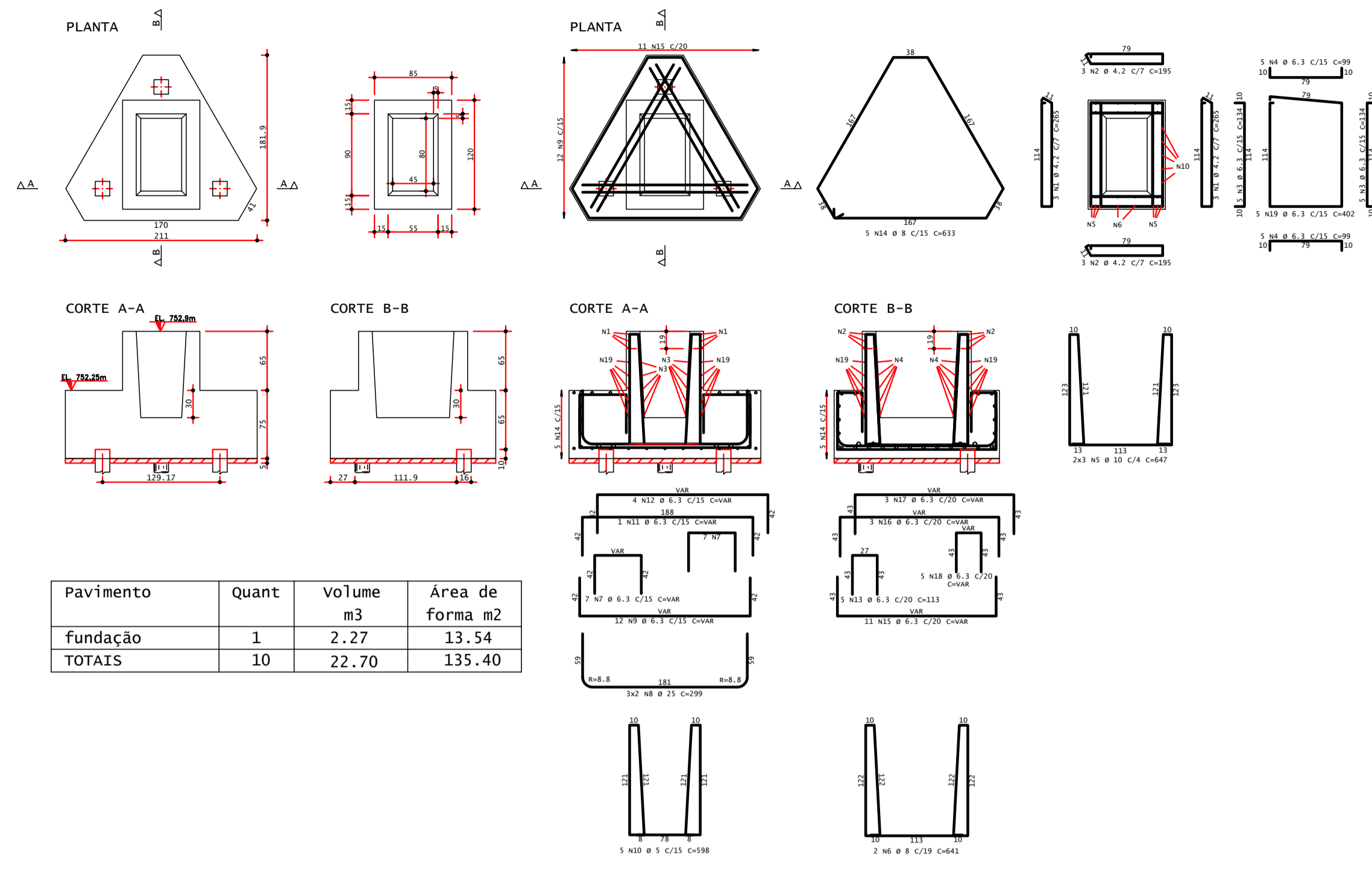


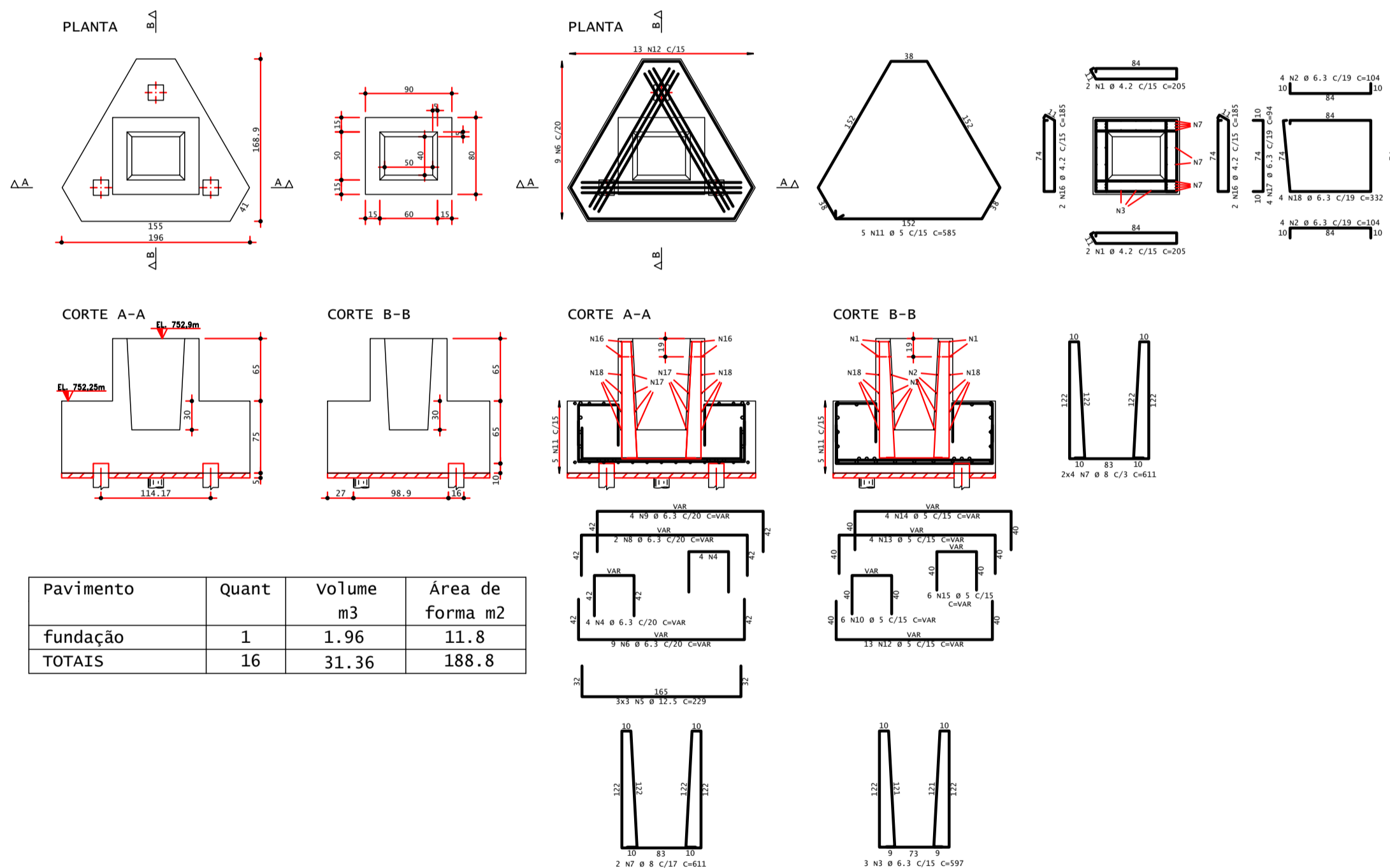
FP5
B23/B24/B26/B27/B28/B29/B30/B31/B33/B34
B165/B167/B168/B169/B170/B171/B172/B21
B22/B35/B36/B174/B173/B164/B166/B163
(CÁLICE RUGOSO)
(ESCALA 1:25)



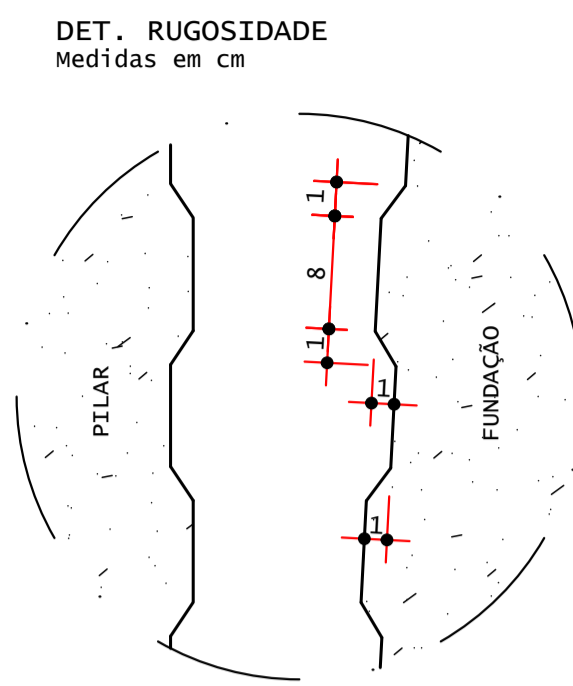
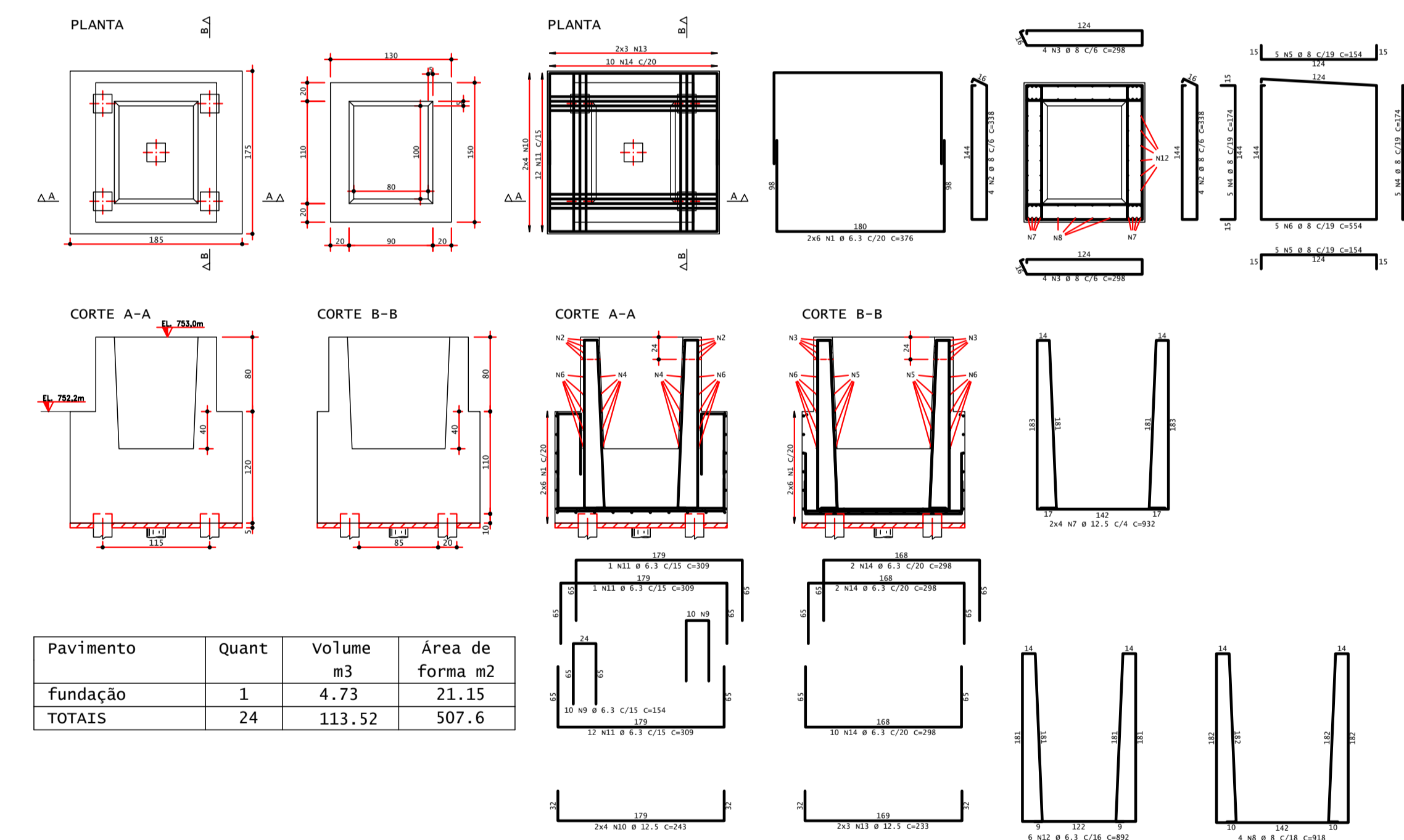
FP7
B69/B68/B85/B86/B70/B46/B82/B81/B67/B45
(CÁLICE RUGOSO)
(ESCALA 1:25)



FP6
B37/B38/B42/B44/B43/B39/B40/B155/B156
B159/B160/B157/B161/B162/B158/B41
(CÁLICE RUGOSO)
(ESCALA 1:25)

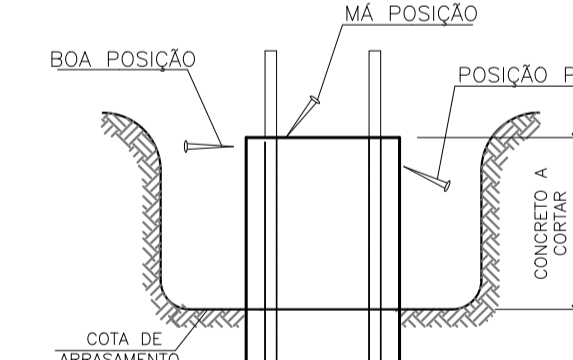


FP8
B47/B48/B49/B50/B51/B52/B53/B54/B55/B56/B57
B58/B144/B143/B145/B146/B147/B148/B149/B150
B151/B152/B153/B154
(CÁLICE RUGOSO)
(ESCALA 1:25)



NOTAS DE PROJETO:

- DIMENSÕES EM CM, EXCETO ONDE INDICADO.
- O CONCRETO UTILIZADO DEVERÁ SER DA CLASSE C30 CONFORME DISCRIMINADO NA NBR 6118 (ABNT, 2014).
- AS ESTACAS PRÉ MOLDADAS SÃO UMA REFERÊNCIA E PODEM SER ALTERADAS, DESDE QUE APROVADAS E AVALIADAS PELO PROJETISTA.
- TODAS AS ESTACAS DEVEM RESISTIR MINIMAMENTE AS CARGAS DE TRABALHO ESPECIFICADAS NA TABELA, AS QUAIS ESTÃO APRESENTADAS SEM APLICAÇÃO DE COEFICIENTE DE SEGURANÇA.
- DO PONTO DE VISTA ESTRUTURAL, AS ESTACAS DEVEM RESISTIR A CARGA DE TRABALHO ESPECIFICADA MAJORADA PELO COEFICIENTE DE SEGURANÇA ESTABELECIDO PELA NBR 6118 (ABNT, 2014), ALÉM DA RESISTÊNCIA A FLEXÃO MÍNIMA.
- DURANTE A EXECUÇÃO DAS FUNDAÇÕES (POSICIONAMENTO, CRAVAÇÃO, ARRASAMENTO, ETC) DEVEM SER TOMADOS TODOS OS CUIDADOS ESTABELECIDOS NA NBR 6122 (ABNT, 2010). A LOCAÇÃO DAS ESTACAS DEVE SER REALIZADA A PARTIR DA LOCAÇÃO DOS PILARES CORRESPONDENTES.
- AS ESTACAS PRÉ-MOLDADAS DEVEM SER FABRICADAS POR FORNECEDOR QUALIFICADO E COM APRESENTAÇÃO DE ART ESPECÍFICA.
- A COTA DO PÉ DAS ESTACA DEVE SER CONFIRMADA POR ENSAIOS DE PROVA DE CARGA ESTATICA, CONFORME PRECONIZA A NBR 6122 (ABNT, 2010) E DE ACORDO COM A CARGA DE TRABALHO DE CADA ESTACA (VER TABELA ESPECÍFICA).
- O CONTROLE DAS DIMENSÕES AQUI APRESENTADAS DEVERÁ SER RIGOROSO, QUALQUER DIVERGÊNCIA O PROJETISTA DEVERÁ SER CONSULTADO.
- ALTERAÇÕES DO PROJETO DEVERÃO SER VALIDADAS PELO PROJETISTA.
- O PROJETO DE FUNDAÇÕES FOI DESENVOLVIDO COM BASE NO RELATÓRIO DE SONDAGENS Nº 18590719, DESENVOLVIDO POR MGS ENGENHARIA E DATADO DE 31/07/2019.
- O PROJETO ARQUITETÔNICO UTILIZADO COMO REFERÊNCIA PARA ELABORAÇÃO DESTE PROJETO BÁSICO FOI O ARQUIVO DE NOME Ginásio de Esportes Pato Branco_01.08.2019, RECEBIDO EM 02/08/2019.
- AO FINAL DA CRAVAÇÃO DE CADA ESTACA, DEVERÁ SER REGISTRADO O VALOR DA NEGA OBTIDA, OU SEJA, PENETRAÇÃO PARA 10 GOLPES DO MARTELO. OS RESULTADOS OBTIDOS PELA NEGA DEVEM SER RIGOROSAMENTE COMPARADOS COM OS ENSAIOS DE PROVA DE CARGA ESTABELECIDOS NA NBR 6122 (ABNT, 2010)
- AS ESTACAS DEVEM SER ARRASADAS NAS COTAS DE PROJETO, PENETRANDO 5 cm NO INTERIOR DO RESPECTIVO BLOCO DE COROAMENTO, PARTE DA ARMADURA VERTICAL DAS ESTACAS SERÁ FEITO DE MODO CUIDADOSO, PARA RESULTAR EM SUPERFÍCIE PLANA, SEGUINDO OS CRITÉRIOS ABAIXO:



REV	DESCRIÇÃO	DESENHO	APROV.	DATA
3	TABELA DE VOLUME E ÁREA DE FORMA	PJC	PJC	25/03/2022
2	REVISÃO ARMADURA FP7	PJC	PJC	02/12/2019
1	REVISÃO GERAL	PJC	PJC	19/09/2019
0	INICIAL	PJC	PJC	19/08/2019

Projeto estrutural

PROJECALC
ENGENHARIA

ENGRº CIVIL - WELINGTON RENANN TAVARES
CREA PR 100268/D
contato: wftavares@projecalc.com.br

ENGRº CIVIL - MATHEUS GALDINO DA SILVA
CREA PR 134229/D
contato: matheus@projecalc.com.br

CURITIBA - PR (41) 3013-4787

Obra

GINÁSIO DE ESPORTES PATO BRANCO

PROJETO EXECUTIVO

FORMAS E ARMADURAS DOS BLOCOS FP5 A FP8

Proprietário
PREFEITURA MUNICIPAL DE PATO BRANCO

Endereço
RUA BENJAMIN BORGES, BAIRRO FRARON, PATO BRANCO - PR

Escala
INDICADA

Data
12/2019

NÚMERO
D-032-CB-002

AÇO					AÇO					AÇO					AÇO				
POS	BIT (mm)	QUANT	COMPRIMENTO UNIT (cm)	TOTAL (cm)	POS	BIT (mm)	QUANT	COMPRIMENTO UNIT (cm)	TOTAL (cm)	POS	BIT (mm)	QUANT	COMPRIMENTO UNIT (cm)	TOTAL (cm)	POS	BIT (mm)	QUANT	COMPRIMENTO UNIT (cm)	TOTAL (cm)
60A	1	4.2	23400	225	60A	1	4.2	64	205	60A	1	4.2	60	265	60A	1	6.3	288	376
60A	2	4.2	104	195	60A	2	6.3	128	104	60A	2	4.2	60	195	60A	2	8	192	338
60A	3	6.3	208	114	60A	3	6.3	48	597	60A	3	6.3	100	134	60A	3	8	192	298
60A	4	6.3	208	99	60A	4	6.3	128	14464	60A	4	6.3	100	99	60A	4	8	240	174
60A	5	10	156	667	60A	5	12.5	144	229	60A	5	10	60	647	60A	5	8	240	154
60A	6	8	52	661	60A	6	6.3	144	29808	60A	6	8	20	641	60A	6	8	120	554
60A	7	6.3	208	26832	60A	7	8	160	611	60A	7	6.3	140	111	60A	7	12.5	192	932
60A	8	12.5	312	229	60A	8	6.3	32	8064	60A	8	25	60	299	60A	8	8	96	918
60A	9	6.3	234	50778	60A	9	6.3	64	9920	60A	9	6.3	120	111	60A	9	6.3	480	154
60A	10	6.3	78	640	60A	10	5	96	49888	60A	10	5	50	598	60A	10	12.5	192	243
60A	11	6.3	26	6630	60A	11	5	80	585	60A	11	6.3	10	2570	60A	11	6.3	336	309
60A	12	6.3	78	12402	60A	12	5	208	39104	60A	12	6.3	40	5920	60A	12	6.3	144	892
60A	13	5	156	16068	60A	13	5	64	9664	60A	13	6.3	50	113	60A	13	12.5	144	233
60A	14	6.3	156	586	60A	14	5	64	9664	60A	14	8	50	633	60A	14	6.3	336	298
60A	15	5	338	66924	60A	15	5	96	12000	60A	15	6.3	110	21450					
60A	16	5	104	17056	60A	16	4.2	64	185	60A	16	6.3	30	5040					
60A	17	5	104	17056	60A	17	6.3	128	94	60A	17	6.3	30	5040					
60A	18	5	156	19500	60A	18	6.3	332	21248	60A	18	6.3	50	5850					
60A	19	6.3	104	362	60A	19	6.3	50	402	60A	19	6.3	50	20100					

RESUMO DE AÇO			
AÇO	BIT (mm)	COMPR (m)	PESO (kg)
60A	4.2	962	105
60A	5	2936	452
60A	6.3	11101	2720
60A	8	5320	2102
60A	10	1429	882
60A	12.5	3636	3501
60A	25	179	716
Peso Total	60A =	557 kg	
Peso Total	50A =	9920 kg	